

acreditación



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A

LABORATORIOS M&G S.A.S
M&G S.A.S.

CALLE 65A No 74 – 54 BARRIO BOYACA REAL,
C.P. 111071, BOGOTÁ, COLOMBIA

Como Laboratorio de Calibración

De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:

Presión*

Acreditación No: P-118
Vigente a partir del: 2015/05/20

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva



*19LC1932 actualización por cambio de domicilio vigente a partir 2019-12-02

*19LC1933 actualización de la norma de acreditación vigente a partir 2019-12-05

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico.
Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

FOR-LAB-011-01

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN
P-118

Fecha de emisión:

2021-12-08

Revisión: 06

I		II		III		IV		V				VI		VII		VIII	IX
Servicio de Calibración o Medición						Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida				Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones	
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida	Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad		unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica				
Presión relativa	Vacuómetros clase de exactitud: ≥ 0,3 % E.T.	Directo por comparación	Temperatura ambiente	23 °C ± 3 °C	0,098 a 0,098	kPa	0,096 a 0,096	0,024 a 0,024	2	Absoluta	Calibrador de presión Clase de exactitud: 0,05 % E.T. Incertidumbre: 0,020 kPa a 0,020 kPa	ADDITEL Acreditación: NV LAP LAB CODE 600214-0	SENA-MX-PRESIÓN-09-2018-CV-2 (SENA)				
Presión relativa	Manómetros clase de exactitud: ≥ 0,2 % E.T.	Directo por comparación	Temperatura ambiente	23 °C ± 3 °C	0,13 a 0,15	kPa	0,11 a 0,13	0,073 a 0,075	2	Absoluta	Calibrador de presión Clase de exactitud: 0,05 % E.T. Incertidumbre: 0,02 kPa a 0,03 kPa	ADDITEL Acreditación: NV LAP LAB CODE 600214-0					
Presión relativa	Manómetros clase de exactitud: ≥ 0,25 % E.T.	Directo por comparación	Temperatura ambiente	23 °C ± 3 °C	0,49 a 0,52	kPa	0,20 a 0,52	0,084 a 0,095	2	Absoluta	Calibrador de presión Clase de exactitud: 0,1 % E.T. Incertidumbre: 0,17 kPa a 0,19 kPa	ADDITEL Acreditación: NV LAP LAB CODE 600214-0					
Presión relativa	Manómetros clase de exactitud: ≥ 0,05 % E.T.	Directo por comparación	Temperatura ambiente	23 °C ± 3 °C	0,81 a 4,9	kPa	0,75 a 1,2	0,49 a 4,8	2	Absoluta	Calibrador de presión Clase de exactitud: 0,05 % E.T. Incertidumbre: 0,43 kPa a 0,69 kPa	ADDITEL Acreditación: NV LAP LAB CODE 600214-0					
Presión relativa	Manómetros clase de exactitud: ≥ 0,05 % E.T.	Directo por comparación	Temperatura ambiente	23 °C ± 3 °C	5,8 a 49,6	kPa	4,8 a 12,6	3,2 a 48	2	Absoluta	Calibrador de presión Clase de exactitud: 0,02 % E.T. Incertidumbre: 4 kPa a 8 kPa	ADDITEL Acreditación: NV LAP LAB CODE 600214-0	SENA-MX-PRESIÓN-02-2018-CM (SENA)				

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

 Milena González Sandoval
 Diego Meneses Carvajal

Atentamente,

 Carlos Rangel Herrera
 Gerente de Laboratorios